

# Formation courte qualifiante : Capabilité des systèmes de mesure / MSA Measurement System Analysis

## Objectifs de la formation

- A partir du choix d'un système de mesure en fonctionnement dans l'entreprise,
- choisir le type de démarche approprié
  - conduire la réalisation des tests
  - analyser les résultats
  - conclure sur la capabilité et prendre des décisions à partir des résultats obtenus
  - gagner en efficience dans les évaluations

## Prérequis et modalités d'admission

Être techniciens ou ingénieurs de production

## Programme

0. Phase introductive, tour de table
- I. Type de contrôle (par mesure / par attribut)
- II. Sources de variabilité
- III. Types de gage R&R
- IV. Processus de qualification des systèmes de mesure
- V. Etudes de cas
- VI. Utilisation de logiciels (Excel, Minitab)

## Outils pédagogiques

Présentation diaporama, photocopié, support Moodle  
Enseignement adapté en fonction de la demande

## Contrôle des connaissances et délivrance d'une attestation

Évaluation de fin de formation par le biais d'une étude de cas.  
Délivrance d'une attestation en fin de formation

## Prise en compte de situations de handicap

Futur stagiaire en situation de handicap : informez-nous, afin que nous puissions vous mettre en relation avec notre [réfèrent handicap](#).  
Pour plus de renseignements : <https://www.utbm.fr/formations/formation-continue/>

### Public

Techniciens et ingénieurs de production

### Responsable de la formation

M. Patrick OLIVIER, enseignant en qualité et amélioration continue, certifié Black belt six sigma IASSC

### Autres intervenants

M. / Mme xxx

### Durée de la formation

2 jours,

### Lieu

En présentiel en entreprise ou sur le site de l'UTBM Belfort

### Tarif et calendrier

Contacteur :  
[formation.continue@utbm.fr](mailto:formation.continue@utbm.fr)