

Délibération n°221209_53

Séance du Conseil d'administration du 9 Décembre 2022

Nombre de membres composant le conseil (effectif statutaire) : 28

Nombre de membres en exercice : 27

Membres présents : 10

Membres représentés : 4

Quorum : 14

Pour :

DÉCISION

AVIS

INFORMATION

Projet « INTERREG OPTIREVE »

Considérant que Le consortium du projet Opti-Reve est constitué de Gaggione, Surcotec, HE-Arc et l'UTBM. Gaggione est le fabricant français de composants optiques high-tech en polymères techniques. Surcotec, le sous-traitant de Gaggione, est une PME genevoise spécialisée dans le traitement de surface sous vide (PVD, PECVD). Ensemble, les deux entreprises misent sur une nouvelle technologie PVD, appelée HIPIMS (High Power Impulse Magnetron Sputtering), qui est capable d'améliorer de manière significative des fonctionnalités de surface des composants optiques traitées. De plus, l'implémentation de la HIPIMS permettra un important gain de temps car les deux étapes du dépôt des revêtements par la HIPIMS se feront dans une machine modulaire au lieu de deux machines séparées, comme c'est le cas actuellement.

Considérant que Le projet Opti-Reve vise à développer une nouvelle solution technologique (les revêtements optiques et protecteurs) afin d'améliorer la qualité des composants optiques en polymères grâce à des nouvelles fonctionnalités apportées à la surface par la technologie HIPIMS, notamment la résistance à la corrosion et à l'usure, ainsi que la brillance. En outre, cette nouvelle solution devrait permettre un gain du temps de traitement grâce au transfert du procédé dans une nouvelle machine modulaire du dépôt des revêtements équipée de la technologie HIPIMS.

Considérant que lors du projet, un nouveau traitement de surface PVD-HIPIMS sera développé conformément au cahier des charges défini pour les composants optiques (Gaggione). Le nouveau procédé sera d'abord optimisé à l'échelle laboratoire (HE-Arc, UTBM), puis transféré dans une machine PVD modulaire spécialement conçue à ce but par Surcotec. Les performances des composants revêtus seront évaluées grâce aux tests d'application conformément à l'usage (Gaggione).

Considérant que le budget prévisionnel du projet et son plan de financement sont les suivants

Cette délibération fait l'objet d'une transmission à la rectrice de région académique, chancelière des universités et est publiée sur le site internet de l'UTBM.

DEPENSES	Montant	RESSOURCES	Montant	%
Personnel (Charges comprises)	75 219,66	FEDER	100 032,95	79,86%
Permanents UTBM	25 219,66			
Contractuels recrutés spécifiquement pour le projet	50 000,00			
Frais externes	38 750,00	Autofinancement UTBM	25 219,66	20,14%
Missions	3 000,00			
Recours à des compétences extérieures	2 000,00			
Dépenses d'équipement	33 750,00			
Frais généraux (15% des frais de personnel)	11 282,95			
Total des dépenses	125 252,61	Total des ressources	125 252,61	100%

Le Conseil d'administration

DECIDE

d'approuver le projet INTERREG OPTIREVE ainsi que son budget prévisionnel et son plan de financement.

Abstention(s) : 0
Votants : 14
Blanc(s) ou nul(s) en cas de vote à bulletin secret : 0
Suffrages exprimés : 14
Pour : 14
Contre : 0

La présente délibération est adoptée.

Fait à Sevenans,
Le Directeur
Ghislain MONTAVON

Cette délibération fait l'objet d'une transmission à la rectrice de région académique, chancelière des universités et est publiée sur le site internet de l'UTBM.

Projet Soumis à la validation du Conseil d'Administration

Nom du projet : OPTIREVE
Porteur : Pascal Briois,
MCF, FEMTO-ST / MINAMAS

➤ Présentation du projet

Le consortium du projet Opti-Reve est constitué de Gaggione, Surcotec, HE-Arc et l'UTBM. Gaggione est le fabricant français de composants optiques high-tech en polymères techniques. Surcotec, le sous-traitant de Gaggione, est une PME genevoise spécialisée dans le traitement de surface sous vide (PVD, PECVD). Ensemble, les deux entreprises misent sur une nouvelle technologie PVD, appelée HIPIMS (High Power Impulse Magnetron Sputtering), qui est capable d'améliorer de manière significative des fonctionnalités de surface des composants optiques traitées. De plus, l'implémentation de la HIPIMS permettra un important gain de temps car les deux étapes du dépôt des revêtements par la HIPIMS se feront dans une machine modulaire au lieu de deux machines séparées, comme c'est le cas actuellement.

L'avantage de cette innovation technologique est double : une meilleure qualité des composants traités et une réduction importante du temps de traitement.

Le projet Opti-Reve vise à développer une nouvelle solution technologique (les revêtements optiques et protecteurs) afin d'améliorer la qualité des composants optiques en polymères grâce à des nouvelles fonctionnalités apportées à la surface par la technologie HIPIMS, notamment la résistance à la corrosion et à l'usure, ainsi que la brillance. En outre, cette nouvelle solution devrait permettre un gain du temps de traitement grâce au transfert du procédé dans une nouvelle machine modulaire du dépôt des revêtements équipée de la technologie HIPIMS.

Lors du projet, un nouveau traitement de surface PVD-HIPIMS sera développé conformément au cahier des charges défini pour les composants optiques (Gaggione). Le nouveau procédé sera d'abord optimisé à l'échelle laboratoire (HE-Arc, UTBM), puis transféré dans une machine PVD modulaire spécialement conçue à ce but par Surcotec. Les performances des composants revêtus seront évaluées grâce aux tests d'application conformément à l'usage (Gaggione).

➤ **Budget prévisionnel**

DEPENSES	Montant	RESSOURCES	Montant	%
Personnel (Charges comprises)	75 219,66	FEDER	100 032,95	79,86%
Permanents UTBM	25 219,66			
Contractuels recrutés spécifiquement pour le projet	50 000,00			
Frais externes	38 750,00	Autofinancement UTBM	25 219,66	20,14%
Missions	3 000,00			
Recours à des compétences extérieures	2 000,00			
Dépenses d'équipement	33 750,00			
Frais généraux (15% des frais de personnel)	11 282,95			
Total des dépenses	125 252,61	Total des ressources	125 252,61	100%